



MATERIÁLOVÝ LIST

DEW CELSIT 21- P

Typ:

Legovaný kovový prášek, stříkaný do ochranné atmosféry
Tvrdonávarový, na bázi Co, dolegovaný C-Cr-W.

Zatřídění dle standardů:

DIN EN 14700: P Z Co1

DIN EN 1274: Typ 7.5.

Směrná chemická analýza prášku (%):

C	Cr	Mo	Ni	Co
0,25	28	5	2,8	základ

Směrné hodnoty tvrdosti svárového kovu:

Tvrdość: při 20 °C: ca. 32 HRC, u 2 – vrstvého návaru metodou PTA
při 600 °C ca. 260 HB, u 2 - vrstvého návaru metodou PTA

Použití:

Materiál má kulovou formu částic. Je použitelný pro technologie navařování plazmou /PTA/ , pro žárové stříkání za studena, nebo pro laserové technologie.
Není určen pro technologie s následným přetavením nástřiku plamenem.

Vlastnosti:

Vysoká tvrdost za tepla, vysoká korozní odolnost, žáruvzdornost do 900 °C. Návar má vynikající kluzné vlastnosti při vysokých teplotách a vysokou tažnost z pohledu tvrdonávaru. Následná tepelná zpracování ovlivňují tvrdost minimálně. Návar lze opracovat i do vysokého lesku, je dále po navaření nevytvrditelný, je lehce nemagnetický.

Teplota tavení: 1360 – 1405 °C

Měrná hmotnost: 8,35 g/cm³

Tepelná roztažnost mezi 20- 800 °C: 15,64. 10⁻⁶ m/m°C

Použití:

Pro navařování a “pancéřování” třecích a těsnících ploch armatur z oblastí plynárenství, páry, vody, dopravy chemických medií, nástrojů pracujících při vysokých teplotách, / sedel ventilů, kuželek a dosedacích ploch šoupátek/, Komponentů extrúderů.

Obecná doporučení:

Předeřevy, mezivrstevové teploty při navařování, popř. dochlazení, je nutno volit podle typu, tvaru a velikosti základního materiálu.

Pro technologii žárového nástřiku za studena je nutno před aplikací navařovaný povrch odmastit, odstranit stopy nečistot, koroze a mastnoty. Vhodné je povrch otryskat. Třískové opracování nebo broušení je rovněž možné. Je možné provést i podkladní nástřik. Vlastní žárový nástřik je ideální provést bezprostředně po opracování a očištění povrchu.

Opracovatelnost návaru:

Návar je třískově opracovatelný běžnými nástroji na opracování tvrdokovů. Návar je i vytvrditelný mechanickým přetvořením za studena.

Standardně dodávané zrnitosti:

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1) plazmové – PTA : | 45-125 μm
50-150 μm
63-200 μm |
| 2) stříkání za studena, lasery : | 32-106 μm
45-125 μm |

Podle požadavku lze dodat i jiná provedení zrnitosti.

Balení:

Plastové dózy, á 5,0 kg
Plechové dózy, á 20 kg