

AX-309LMo AX-4459

| | |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| EN ISO 14343-A EN ISO 14343-B | W 23 12 2 L/G 23 12 2 L (SS309LMo) |
| Werkstoff-Nummer | 1.4459 |
| AWS A5.9 | ER309LMo |

Anwendungsgebiet

Schweißstab/Drahtelektrode aus austenitischen Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt und erhöhtem Ferritgehalt zum WIG- bzw. MAG-Schweißen nichtrostender Plattierungen, artverschiedener Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen) und Pufferlagen bei Auftragsschweißungen von Mo-legierten Stählen

Besondere Hinweise

Plattierungen und Pufferlagen sind bereits in der ersten Lage korrosionsbeständig. Auch bei höheren Aufschmelzgraden mit unlegierten Werkstoffen keine Gefahr der Martensitbildung (Wurzelschweißung). Betriebstemperaturen bei Schwarz-Weiß-Verbindungen maximal 300°C. Bei Betriebstemperaturen über 300°C und Glühbehandlungen sind Nickelbasis-Schweißzusätze zu verwenden.

Zusammensetzung Schweißstab/Drahtelektrode (Richtwerte in %)

| | | | | | |
|-------|------|-----|----|-----|----|
| C | Si | Mn | Cr | Mo | Ni |
| 0,025 | 0,35 | 1,5 | 22 | 2,7 | 14 |

Wichtige Grundwerkstoffe

Verbindungen von nichtrostenden ferritischen Cr-Stählen und austenitischen CrNi-(Mo)-Stählen miteinander und mit unlegierten Stählen (Schwarz-Weiß-Verbindungen), schwer schweißbare sowie unlegierte und legierte Vergütungsstähle, Mn-Hartstähle und für die erste Lage von chemisch beständigen CrNiMo-Schweißplattierungen

Werkstoffeigenschaften

| Schutzgas Wärmebehandlung Prüftemperatur | Argon unbehandelt 20°C | Mechanische Güterwerte des Schweißgutes nach EN ISO 15792-1 |
|--|------------------------------|---|
| 0,2%-Dehngrenze R _{p0,2} | [MPa] | 440 |
| Zugfestigkeit R _m | [MPa] | 620 |
| Dehnung A (L ₀ = 5d ₀)% | [%] | 32 |
| Kerbschlagarbeit A _v | [J] | 100 |

Anwendbare Schutzgase (EN ISO 14175)

WIG: Argon I1; MAG: Mischgase z.B. M 12

Zulassung

(Aktuellen Umfang bei Bedarf anfordern)

Lieferform

| | | | | | | |
|--------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Spulen | Ø mm | | 1,0 | 1,2 | 1,6 | |
| Stäbe | Ø mm x 1000mm | 1,0 | 1,6 | 2,0 | 2,4 | 3,2 |

Weitere Abmessungen auf Anfrage