

# Svařovací polohovadla - polohovadlo PO 200 S



## Popis a technické údaje

Svařovací polohovadlo PO 200 S je určeno pro ruční svařování rotačních součástí.

Polohovadlo je sestaveno ze stolu, pohonné jednotky ( šneková převodovka, motor ), stojanu s naklápěcím mechanismem s ruční aretací, řídicí skříň a dálkového ovladače.

Upínání přípravků, případně i součástí, je do drážek s centrováním do otvoru o průměru 20 mm.

Otáčení polohovadla je pomocí elektromotoru řízeného frekvenčním měničem a šnekové převodovky. Polohovadlo je vybaveno sběračem proudu.

## Ovládání

Polohovadlo se zapíná hlavním vypínačem na frekvenčním měniči. Tam jsou též umístěny přepínače. Přepínač ovládání (RUČNÍ - NOŽNÍ ) a přepínač směru otáčení (VLEVO - o - VPRAVO).

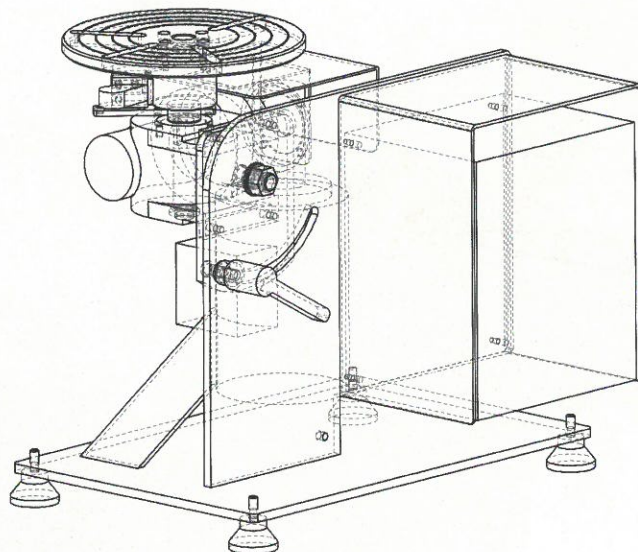
### Funkce při režimu RUČNÍ OVLÁDÁNÍ

V této poloze se SMĚR, START, STOP a RYCHLOST OTÁČENÍ nastavují na ručním ovladači.

### Funkce při režimu NOŽNÍ OVLÁDÁNÍ

V této poloze se SMĚR a RYCHLOST OTÁČENÍ nastavují na ručním ovladači. Při sešlápnutém nožním ovladači se polohovadlo otáčí.

Nastavení otáček se provádí potenciometrem umístěným rovněž na frekvenčním měniči.



### Technické údaje

průměr stolu	: 220 mm
průměr centrážního otvoru	: 20 mm
svařovací proud	: max 200 A
upínání součástí	: pomocí šroubů a drážek
nosnost stolu	
vodorovně	: 25 kg
svisle	: 20 kg ve vzdálenosti 50 mm od stolu
otáčky	: regulovatelné frekvenčním měničem, 0,2 - 4 ot./min.
naklápění	: ručně, 0 - 90°
příkon	: 0,6 kW
teplota pracovního okolí	: +5 až +40°C
teplota pro přepravu a skladování	: -25 až +55°C
prostředí dle ČSN 33 0300	: základní
ochrana	: nulováním
hmotnost	: 43 kg

